

**DELIBERAZIONE DELLA DIRETTRICE GENERALE****TIPOLOGIA: Atti - Varie senza spesa**

**OGGETTO:** Presa d'atto e recepimento del Disciplinare relativo al PNES di cui alla Delibera dell'INMP n. 346 del 4/10/2024 e contestuale avvio delle attività. Determinazioni.

Sull'argomento in oggetto, la Dirigente Responsabile della Struttura/ **AA.GG. AA.GG. Funzione Amministrativa e di supporto/UOSVD** Dott.ssa Daniela Prudente a seguito dell'istruttoria effettuata e verificata dal responsabile del procedimento, Dott. Nicola Nuzzolese, Collaboratore Amministrativo Professionale, che con la sottoscrizione della presente proposta viene confermata, relaziona quanto appresso:

- Visto il D.Lgs. 30 dicembre 1992 n. 502 e successive integrazioni e modificazioni;
- Vista la Legge Regionale 28/12/1994 n. 36;
- Vista la Legge Regionale 30/12/1994 n. 38;
- Vista la Legge Regionale 12/08/2005 n. 11;
- Vista la Legge Regionale 28/12/2006 n. 39;
- Vista la Legge Regionale 25/02/2010 n. 7;
- Vista la Deliberazione di Giunta Regionale 07/02/2022 n.98;

**PREMESSO CHE**

- Con Decisione di Esecuzione della Commissione Europea C (2022) 8051 del 4 novembre 2022 è stato approvato il Programma Nazionale Equità nella Salute (c.d. PNES), previsto nell'Accordo di Partenariato dell'Italia sulla Programmazione della Politica di Coesione 2021-2027;
- Il Programma interviene per rafforzare i servizi sanitari e renderne più equo l'accesso, anche nell'ottica di sviluppare un'azione di sistema dei servizi sanitari regionali, in sette Regioni del Paese tra cui la Puglia (Decisione di Esecuzione della Commissione (UE) 2021/1130 del 5 luglio 2021), nelle quali si registrano, rispetto al resto del Paese, minori livelli di soddisfacimento degli standard definiti a livello nazionale e maggiori difficoltà finanziarie e organizzative nella gestione del servizio sanitario;
- Il Programma persegue quindi l'obiettivo di Policy 4, previsto dal Regolamento (UE) 2021/1060, di *"una Europa più sociale e inclusiva attraverso l'attuazione del Pilastro europeo dei diritti sociali"*;
- Il PNES prevede l'Istituto Nazionale per la Promozione della Salute delle Popolazioni Migranti e il Contrasto delle Malattie della Povertà (INMP) quale organismo intermedio per l'attuazione degli interventi relativi all'Area "Contrastare la Povertà Sanitaria" e soggetto beneficiario delle operazioni a titolarità, e le Aziende Sanitarie delle sette Regioni, quali soggetti beneficiari degli interventi.



**Considerato che**, in data 27 maggio 2024, è stata sottoscritta la Convenzione tra INMP, in persona del Direttore Generale, dott. Cristiano Camponi, e l'Azienda Sanitaria Locale BT, in persona della Direttrice Generale dott.ssa Tiziana Dimatteo;

**Considerato ulteriormente che** con Deliberazione n. 2006 del 20/11/2024 è stato preso atto della Delibera dell'INMP n. 346 del 04 ottobre 2024 con cui è approvato il "*Piano di Interventi della ASL BT presentato per il Progetto "Contrastare la povertà sanitaria"*" e contestualmente si è proceduto all'avvio delle attività previste per ciascuno dei progetti come da cronoprogramma presente negli stessi;

**Dato atto che:**

- In calce alla nota mail del 7 novembre 2024 la Direzione Generale, in persona della Dott.ssa Tiziana Dimatteo, disponeva all'U.O.S.V.D. Affari Generali la predisposizione di un provvedimento deliberativo concernente la presa d'atto e conseguente recepimento del Disciplinare per l'erogazione di beni e prestazioni sanitarie in favore dei destinatari individuati dal Programma Nazionale Equità nella Salute (c.d. PNES), area "Contrastare la povertà sanitaria";

**Preso atto che** il Disciplinare fornisce indicazioni per l'erogazione di farmaci, dispositivi medici durevoli, (protesi odontoiatriche) e prestazioni sanitarie in favore di persone in condizioni di vulnerabilità socio economica quali destinatari del Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 – 2027 (PNES) area "Contrastare la povertà sanitaria". Nello specifico, per persone in condizioni di vulnerabilità socio economica devono intendersi coloro i quali non riescono ad ottenere un presa in carico sanitaria e sociosanitaria adeguata (es. individui con mancanza o instabilità di reddito, di lavoro o di abitazione, soggetti invisibili con elevata marginalità sociale come senza fissa dimora e cittadini di paesi terzi, incluse le comunità RSC, individui con vulnerabilità psichica e quindi sociale);

**Preso ulteriormente atto che** il Disciplinare di che trattasi, quale documento operativo, precisa dettagliatamente il contesto socio – economico nel quale il c.d. PNES si propone di intervenire ed in particolare categorizza i potenziali destinatari come "*individui in stato di vulnerabilità socio-economica che non riescono ad ottenere una presa in carico sanitaria e sociosanitaria adeguata (...) nel rispetto della Carta dei diritti fondamentale dell'UE*", prevedendo inoltre una serie di condizioni documentabili dalle quali desumere la condizione di vulnerabilità socio-economica dell'individuo;

**Dato inoltre atto** delle Linee Guida per le Aziende Sanitarie beneficiarie dell'Area Contrastare la Povertà Sanitaria nel Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 – 2027, allegate al Disciplinare di che trattasi, a costituirne parte integrante e sostanziale del presente provvedimento deliberativo;

**Richiamato**, a mero titolo ricognitivo, il contenuto della Deliberazione n. 2006 del 20/11/2024, con cui oltre a prendere atto della Delibera dell'INMP n. 346 del 04/10/2024 e contestuale inizio delle attività, si conferma la figura del Dott. Domenico Spinazzola, Direttore D.S.S. n. 4, quale Responsabile dell'attuazione del Progetto, e si nomina il Dott. Nicola Nuzzolese, Collaboratore Amministrativo Professionale, in servizio c/o U.O.S.V.D. Affari Generali, quale Referente Amministrativo Aziendale;



**Ritenuto**, pertanto, di dover procedere alla presa d'atto del "Disciplinare – per l'erogazione di beni e prestazioni sanitarie in favore dei destinatari individuati dal Programma Nazionale Equità nella Salute, area "Contrastare la povertà sanitaria", in aggiunta alle Linee Guida per le Aziende Sanitarie beneficiarie dell'Area Contrastare la Povertà Sanitaria nel Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 – 2027, a costituirne parte integrante e sostanziale del presente atto deliberativo;

*"I sottoscritti dichiarano l'inesistenza del conflitto di interesse, allo stato attuale, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 in relazione al presente procedimento e della misura di carattere generale contenuta nella sezione Rischi corruttivi e Trasparenza del Piano Integrato Attività e Organizzazione".*

Tanto premesso, si propone l'adozione dell'atto deliberativo concernente l'argomento indicato in oggetto e di cui ognuno, nell'ambito della propria competenza, attesta la legittimità e conformità alla vigente normativa europea, nazionale e regionale, nonché la conformità alle risultanze istruttorie.

Il responsabile del procedimento  
Collaboratore Amministrativo Professionale  
F.to Dott. Nicola Nuzzolese

La Dirigente Responsabile  
U.O.S.V.D. Affari Generali  
F.to Dott.ssa Daniela Prudente

## **LA DIRETTRICE GENERALE**

Sulla base dell'istruttoria e della proposta dell'Area/Struttura competente;

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo e del Direttore Sanitario per le rispettive competenze;

### **DELIBERA**

Per i motivi in premessa specificati che si intendono integralmente riportati e approvati:

- 1) Di prendere atto** di quanto esposto in narrativa e che qui si intende integralmente riportato;
- 2) Di prendere atto** del Disciplinare – per l'erogazione di beni e prestazioni sanitarie in favore dei destinatari individuati dal Programma Nazionale Equità nella Salute, area "Contrastare la povertà sanitaria", e delle Linee Guida per le Aziende beneficiarie dell'area contrastare la povertà sanitaria del c.d. PNES, a costituirne parte integrante e sostanziale del presente atto deliberativo;



- 3) **Di procedere contestualmente** all'avvio delle attività previste per ciascuno dei progetti come da cronoprogramma presente negli stessi;
- 4) **Di notificare** la presente Deliberazione all'Istituto Nazionale per la Promozione della Salute delle Popolazioni Migranti e per il Contrasto delle Malattie e della Povertà;
- 5) **Di notificare, altresì,** la presente Deliberazione ai componenti del "Tavolo tecnico aziendale PNES" costituito con nota prot. n. 79960 del 10/10/2024 a firma della Direzione Strategica, e cioè:
  - **Direttore Area Gestione Patrimonio;**
  - **Direttrice Area Gestione Personale;**
  - **Direttrice Dipartimento Farmaceutico;**
  - **Direttori dei D.S.S. nn 1, 2, 3, 4, e 5;**
  - **Dirigente Responsabile U.O.S.V.D. Assunzione e Concorsi;**
  - **Dirigente Responsabile U.O.S.V.D. Informazione, Comunicazione e Formazione;**
  - **Cup manager;**
  - **Responsabile dell'Attuazione.**

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO  
F.to Dott. Ivan VIGGIANO

IL DIRETTORE SANITARIO  
F.to Dott. Alessandro SCELZI

LA DIRETTRICE GENERALE  
F.to Dott.ssa Tiziana DIMATTEO

Il segretario attesta la regolarità formale del presente provvedimento

IL SEGRETARIO  
F.to Dott.ssa Annamaria Volpe



---

**SEGRETERIA DELIBERE**

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Si certifica che il presente provvedimento è stato pubblicato sul sito web aziendale dal giorno di adozione.

Il Responsabile  
F.to Dott.ssa Annamaria Volpe

**ALLEGATI**